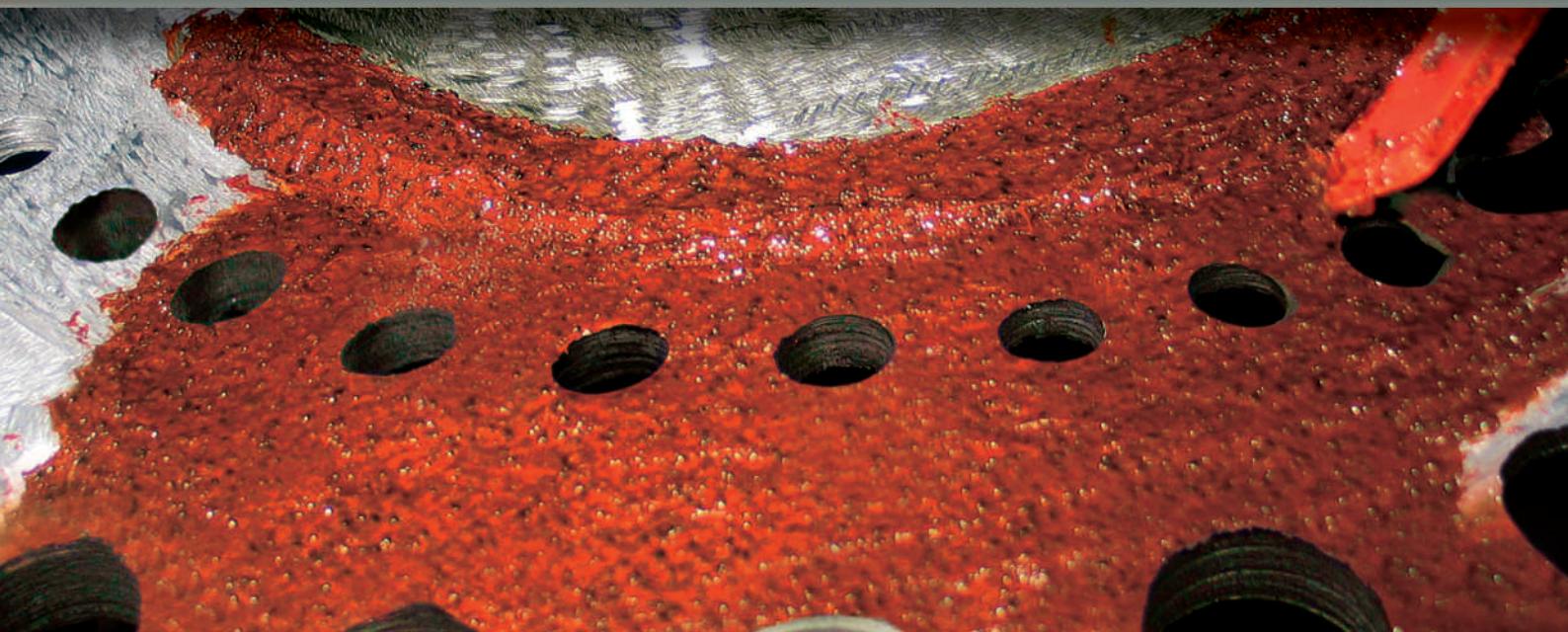


продукция для самых требовательных клиентов



chester<sup>®</sup>  
molecular



ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ЭРОЗИИ И КОРРОЗИИ



## НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ ИЛИ ШПАТЕЛЕМ

### Metal Ceramic F / FSL

Жидкий эпоксидный материал, содержащий керамические и металлокремниевые наполнители. Выпускается также в версии с увеличенным временем затвердевания – Metal Ceramic FSL.

#### Защита:

- корпусов и роторов помп;
- теплообменников;
- труб и резервуаров;
- клапанов, задвижек;
- вакуумных насосов;
- вентиляторов;
- угольников и тройников;
- насадок Корта и струйных рулей;
- гребных валов;
- скрубберов.

Защита от коррозии, механического истирания, эрозии и кавитации

Образуют гладкое и герметичное покрытие

Не подвержены усадке и трещинообразованию во время отвердевания

100%-ное содержание твердых веществ

Для металлических и бетонных поверхностей

Выпускаются 2 цветов, что облегчает контроль правильности нанесения и оценку износа покрытия

Температура нанесения - не ниже +10°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +150°C/100°C

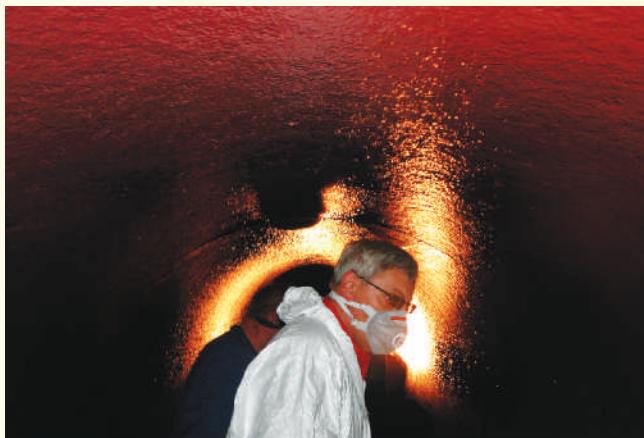
Цвет: синий и серый

Толщина наносимого слоя - не более 0,3 мм

Рекомендуемая толщина покрытия - 0,6 - 1,2 мм



# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ЭРОЗИИ И КОРРОЗИИ



## БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

### Coating D1

Жидкий эпоксидный материал, содержащий кварцевые наполнители и антикоррозионные пигменты.  
Защищает от атмосферной коррозии.  
Рекомендуется в качестве подкладочного слоя.

### Coating D2

Жидкий эпоксидный материал, содержащий кварцевые и барьерные наполнители.  
Защищает от атмосферной коррозии.  
Рекомендуется в качестве верхнего слоя.

#### Защита:

- резервуаров;
- трубопроводов;
- стальных конструкций;
- люков;
- ферм;
- мачт.

Может наноситься кистью

Образует герметичное покрытие

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

100%-ное содержание твердых веществ

Для металлических и бетонных поверхностей

Рекомендуемая комплексная система покрытия состоит из подкладочного слоя Chester Coating D1 и наружного слоя Chester Coating D2

Температура нанесения - не ниже +15°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +100°C/60°C

Цвет: оксидный красный

Толщина наносимого слоя - не более 0,25 мм

Рекомендуемая толщина покрытия - 0,5-1,0 мм

#### Защита:

- резервуаров;
- трубопроводов;
- стальных конструкций;
- люков;
- ферм;
- мачт.

Может наноситься кистью

Образует герметичное покрытие

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

100%-ное содержание твердых веществ

Для металлических и бетонных поверхностей

Рекомендуемая комплексная система покрытия состоит из подкладочного слоя Chester Coating D1 и наружного слоя Chester Coating D2

Температура нанесения - не ниже +15°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +100°C/60°C

Цвет: серый

Толщина наносимого слоя - не более 0,25 мм

Рекомендуемая толщина покрытия - 0,5-1,0 мм

# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ЭРОЗИИ И КОРРОЗИИ



## НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ ИЛИ ШПАТЕЛЕМ

### Metal Ceramic FHT

Эпоксидно-новолачный материал, содержащий керамические и металлокремниевые наполнители. Защищает от коррозии, эрозии и кавитации при повышенных температурах.

#### Защита:

- корпусов и роторов помп;
- трубопроводов;
- клапанов, задвижек;
- резервуаров;
- теплообменников, автоклавов;
- выпарных установок и конденсаторов;
- скрубберов;
- вентиляторов;
- дымоходов;
- маслоотделителей.

Устойчив к резким перепадам температур  
Образует гладкое и герметичное покрытие  
100%-ное содержание твердых веществ  
Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

Температура нанесения - не ниже +18°C  
Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +220°C/140°C  
Цвет: темно-серый  
Толщина наносимого слоя - не более 0,4 мм  
Рекомендуемая толщина покрытия - 0,8-1,6 мм

### Surface Protector D / DSL

Жидкий эпоксидный материал, содержащий керамические наполнители.  
Выпускается также в версии с увеличенным временем затвердевания - **Surface Protector DSL**.

#### Защита:

- полов и напольных покрытий;
- резервуаров;
- трубопроводов;
- люков;
- фундамента от влаги;
- канализационных систем.

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания  
100%-ное содержание твердых веществ  
Защищает от эрозии и коррозии  
Для металлических и бетонных поверхностей

Температура нанесения - не ниже +10°C  
Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +100°C/60°C  
Цвет: светло-серый, синий, зеленый, серый  
Толщина наносимого слоя - не более 0,3 мм  
Рекомендуемая толщина покрытия - 0,6-0,9 мм

# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ХИМИЧЕСКОЙ КОРРОЗИИ



## НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ ИЛИ ШПАТЕЛЕМ

### Surface Protector A

Жидкий эпоксидно-битумный материал для защиты от коррозии и воздействия химикатов.

#### Защита:

- водосточных каналов и резервуаров;
- трубопроводов и подземных сооружений;
- переборок;
- погружных насосов;
- буев и морских сооружений;
- водных сооружений;
- фундамента от влаги;
- резервуаров и мачт.

Устойчив к резким перепадам температур  
Для металлических и бетонных поверхностей

Температура нанесения - не ниже +10°C  
Рабочая температура в сухом/влажном виде -  
до +80°C/60°C  
Цвет: черный  
Толщина наносимого слоя - не более 0,3 мм  
Рекомендуемая толщина покрытия - 0,6-0,9 мм

### Surface Protector E

Жидкий эпоксидно-новолачный материал, содержащий эффективные барьерные наполнители.  
Обладает исключительно высокой устойчивостью к воздействию агрессивных сред, в том числе при повышенных температурах.

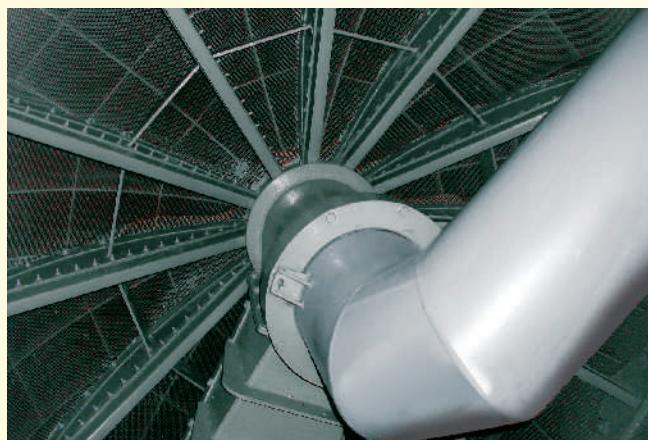
#### Защита:

- резервуаров для химикатов;
- трубопроводов;
- насосов;
- каналов выхлопных газов и диффузоров;
- поддонов локализации проливов;
- скрубберов и реакторов;
- водосточных колодцев, каналов и резервуаров;
- складов химических отходов.

Не подвержен усадке и трещинообразованию  
во время отвердевания  
Для металлических и бетонных поверхностей  
100%-ное содержание твердых веществ  
Образует идеально гладкое и герметичное покрытие

Температура нанесения - не ниже +10°C  
Рабочая температура в сухом/влажном виде -  
до +180°C/90°C  
Цвет: кремовый и серый  
Толщина наносимого слоя – не более 0,3 мм  
Рекомендуемая толщина покрытия – 0,6-1,2 мм

# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ХИМИЧЕСКОЙ КОРРОЗИИ



## БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

### **Coating E1**

Жидкий эпоксидно-новолачный материал, содержащий минеральные наполнители и антикоррозионные пигменты.

Защищает от коррозии, разведенных химикатов, также при повышенных температурах.

Рекомендуется в качестве подкладочного слоя.

#### **Защита:**

- резервуаров;
- трубопроводов;
- стальных конструкций;
- дымоходов;
- реакторов;
- скрубберов;
- поддонов локализации проливов.

Образует высокогерметичное покрытие  
100%-ное содержание твердых веществ

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

Для металлических и бетонных поверхностей

Рекомендуемая комплексная система покрытия состоит из подкладочного слоя Chester Coating E1 и наружного слоя Chester Coating E2

Температура нанесения - не ниже +15°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +150°C/80°C

Цвет: Coating E1 - оксидный красный

Толщина наносимого слоя - не более 0,25 мм

Рекомендуемая толщина покрытия системы - 0,5-1,0 мм

### **Coating E2**

Жидкий эпоксидно-новолачный материал, содержащий барьерные наполнители и антикоррозионные пигменты.

Защищает от коррозии, разведенных химикатов, также при повышенных температурах.

Рекомендуется в качестве верхнего слоя.

#### **Защита:**

- резервуаров;
- трубопроводов;
- стальных конструкций;
- дымоходов;
- реакторов;
- скрубберов;
- поддонов локализации проливов.

Образует высокогерметичное покрытие  
100%-ное содержание твердых веществ

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

Для металлических и бетонных поверхностей

Рекомендуемая комплексная система покрытия состоит из подкладочного слоя Chester Coating E1 и наружного слоя Chester Coating E2

Температура нанесения - не ниже +15°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +150°C/80°C

Цвет: Coating E1 - оксидный красный

Толщина наносимого слоя - не более 0,25 мм

Рекомендуемая толщина покрытия системы - 0,5-1,0 мм

# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ХИМИЧЕСКОЙ КОРРОЗИИ



## БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

### **Coating EHT**

Жидкий эпоксидно-новолачный материал, содержащий барьерные наполнители и антакоррозионные пигменты, наносится методом безвоздушного распыления.

### **Защита:**

- резервуаров;
- трубопроводов;
- дымоходов;
- водосточных каналов и резервуаров;
- скрубберов и реакторов;
- теплообменников;
- клапанов и задвижек.

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

Образует идеально герметичное покрытие

Для металлических и бетонных поверхностей

Высокая химическая устойчивость также при повышенных температурах

Устойчив к резким перепадам температур

100%-ное содержание твердых веществ

Температура нанесения - не ниже +15°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +170°C/80°C

Цвет: оксид железа красный

Толщина наносимого слоя - не более 0,25 мм

Рекомендуемая толщина покрытия - 0,5-1,0 мм



# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ АБРАЗИВНОГО ИЗНОСА



## НАНЕСЕНИЕ ШПАТЕЛЕМ

### Surface Protector C

Тиксотропный эпоксидно-керамический материал, содержащий устойчивую к механическому истиранию крупнозернистую корундовую крошку.

#### Защита:

- загрузочных воронок;
- циклонных пылеуловителей;
- сепараторов;
- угольников и труб;
- шнековых конвейеров;
- дробилок;
- мешалок;
- насосов для гидравлической транспортировки бумажной массы, гравия, шлака, руды, угля.

Защищает от экстремального механического истирания и эрозии

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

100%-ное содержание твердых веществ

Для металлических и бетонных поверхностей

Температура нанесения - не ниже +10°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +150°C/80°C

Цвет: коричневый

Рекомендуется 1 слой толщиной 3,5-6,0 мм

### Surface Protector CK

Тиксотропный эпоксидно-керамический материал, содержащий устойчивую к механическому истиранию мелкозернистую корундовую крошку.

#### Защита:

- загрузочных воронок;
- циклонных пылеуловителей;
- сепараторов;
- угольников и труб;
- шнековых конвейеров;
- дробилок;
- мешалок;
- насосов для гидравлической транспортировки бумажной массы, гравия, шлака, руды, угля.

Защищает от экстремального механического истирания и эрозии

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

100%-ное содержание твердых веществ

Для металлических и бетонных поверхностей

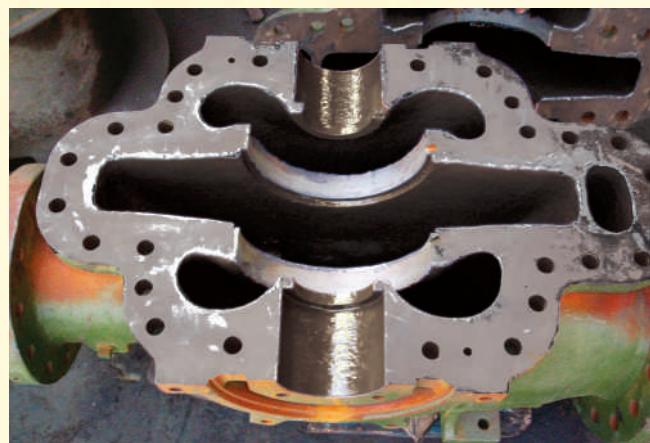
Температура нанесения - не ниже +10°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +150°C/80°C

Цвет: коричневый

Рекомендуется 1 слой толщиной 2,0-5,0 мм

# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ АБРАЗИВНОГО ИЗНОСА



## НАНЕСЕНИЕ ШПАТЕЛЕМ

### Surface Protector B

Тиксотропный эпоксидно-керамический материал, содержащий устойчивые к механическому истиранию корундовые наполнители в виде белых шариков.

#### Защита:

- загрузочных воронок;
- циклонных пылеуловителей;
- сепараторов;
- угольников и труб;
- шнековых конвейеров;
- дробилок;
- мешалок;
- окорочных барабанов;
- насосов для гидравлической транспортировки бумажной массы, гравия, шлака, руды, угля.

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

Защищает от экстремального механического истирания и эрозии

100%-ное содержание твердых веществ

Температура нанесения - не ниже +10°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +120°C/80°C

Цвет: белый

Рекомендуется 1 слой толщиной 2,5-6,0 мм

## НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ ИЛИ ШПАТЕЛЕМ

### Surface Protector CF

Полужидкий эпоксидно-керамический материал, содержащий устойчивые к механическому истиранию корундовые наполнители. Обладает высокой абразивной устойчивостью и устойчивостью к сжатию.

#### Защита:

- загрузочных воронок;
- угольников и труб;
- корпусов и роторов помп;
- циклонных пылеулавливателей;
- вентиляторов;
- мешалок;
- дробилок;
- насадок Корта и струйных рулей;
- шнековых конвейеров.

Защищает от коррозии, механического истирания, эрозии и кавитации

Образует гладкое и герметичное покрытие

Не подвержен усадке и трещинообразованию во время отвердевания

100%-ное содержание твердых веществ

Для металлических и бетонных поверхностей

Температура нанесения - не ниже +10°C

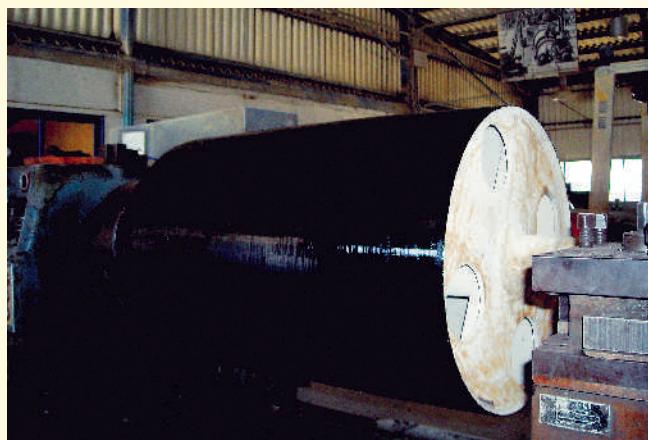
Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +180°C/80°C

Цвет: темно-коричневый

Толщина наносимого слоя - не более 0,4 мм

Рекомендуемая толщина покрытия - 0,8-1,6 мм

# ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ АБРАЗИВНОГО ИЗНОСА



## НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ ИЛИ ШПАТЕЛЕМ

### Elastomer 95F, 85F, 75F

Жидкие, двухкомпонентные полиуретановые эластомеры холодной полимеризации. Образуют гибкое покрытие, обладающее исключительной устойчивостью к экстремальному механическому истиранию и ударам.

#### Защита:

- корпусов и роторов помп;
- загрузочных воронок;
- циклонных пылеуловителей;
- шнековых конвейеров;
- вентиляторов;
- насосов для гидравлической транспортировки гравия, шлака, угля, известкового молока.

Для металлических и резиновых поверхностей  
100%-ное содержание твердых веществ

Твердость [°ShA]: 75, 85, 95

Температура нанесения - не ниже +15°C

Рабочая температура в сухом/влажном виде - до +120°C/80°C

Цвет: черный

Толщина наносимого слоя - не более 0,4 мм

Рекомендуемая толщина покрытия - 0,8-1,6 мм



# ЗАЩИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ CHESTER

## ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ЭРОЗИИ И КОРРОЗИИ

### Metal Ceramic F

- жидкий;
- устойчив к кавитации;
- допущен к контакту с питьевой водой;
- устойчив к химикатам.

### Metal Ceramic FSL

- жидкий;
- устойчив к кавитации;
- допущен к контакту с питьевой водой;
- обладает повышенной длительностью переработки (жизнестойкостью);
- устойчив к химикатам.

### Metal Ceramic FHT

- полужидкий;
- устойчив к кавитации;
- устойчив к высоким температурам.

### Surface Protector D

- жидкий;
- допущен к контакту с питьевой водой.

### Surface Protector DSL

- жидкий;
- обладает повышенной длительностью переработки (жизнестойкостью).

### Coating D1

- предназначен для безвоздушного распыления;
- рекомендуется в качестве подкладочного слоя.

### Coating D2

- предназначен для безвоздушного распыления;
- рекомендуется в качестве верхнего слоя.

## ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ХИМИЧЕСКОЙ КОРРОЗИИ

### Surface Protector E

- жидкий;
- устойчив к агрессивным средам, также при повышенных температурах.

### Surface Protector A

- жидкий;
- содержит битумные наполнители;
- устойчив к резким перепадам температур.

### Coating E1

- предназначен для безвоздушного распыления;
- рекомендуется в качестве подкладочного слоя.

### Coating E2

- предназначен для безвоздушного распыления;
- рекомендуется в качестве верхнего слоя.

### Coating EHT

- предназначен для безвоздушного распыления;
- устойчив к повышенным температурам.

## ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ АБРАЗИВНОГО ИЗНОСА

### Surface Protector B

- тиксотропный;
- устойчив к экстремальному истиранию;
- допущен к контакту с питьевой водой.

### Surface Protector C

- тиксотропный;
- допущен к контакту с питьевой водой;
- содержит крупнозернистую корундовую крошку.

### Surface Protector CK

- тиксотропный;
- допущен к контакту с питьевой водой;
- содержит мелкозернистую корундовую крошку.

### Surface Protector CF

- полужидкий;
- допущен к контакту с питьевой водой.

### Эластомеры 75F, 85F, 95F

- жидкие полиуретановые эластомеры;
- устойчивы к экстремальному истиранию и ударам.



**высочайшее качество – это не дело случая...**

## **ДОСТОИНСТВА ЗАЩИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ CHESTER**

### **Простота применения**

- Соответствующая консистенция, облегчающая перемешивание и нанесение;
- Разные цвета основы и реактора позволяют легко оценить правильность перемешивания;
- Поставляются в комплектах, готовых к непосредственному применению;
- Нанесение, не требующее специальных инструментов.

### **Удобство и безопасность**

- 100%-ное содержание твердых веществ;
- Затвердевают при комнатной температуре;
- Имеют продолжительный срок хранения.

### **Надежность**

- Прекрасная адгезия к различным видам обрабатываемых поверхностей;
- Не подвержены усадке и трещинообразованию во время отверждения;
- Прекрасная устойчивость к химикатам, механическому истиранию, кавитации и эрозии;
- Образуют герметичные покрытия, отличающиеся эстетичным внешним видом.



**Chester Molecular Sp. z o.o.**

ul. Krzywa 20B, 05-092 Łomianki  
tel. +48 22 751 28 06  
fax +48 22 751 28 07

[info@chester.com.pl](mailto:info@chester.com.pl)

[www.chestermolecular.com](http://www.chestermolecular.com)